

# Schweißaggregat

## TS 200 BS/EL - P

## TS 200 BS/EL

- Elektronische Schweißstromregelung
- Dreh- und Wechselstrom bis 6 KVA
- Honda OHV Benzin-Motor
- FI - Schutzschalter
- Rohrrahmen, tragbar
- Fahrbar, auf Wunsch
- Fernregler, auf Wunsch
- Starthilfe



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung											
	Benzin-Motor	Luft gekühlt	Reversier-Start	Motorstopp (OI)	Starthilfe 12/24 V						

- Zubehör**
- Handfahrgestell CTM 200
  - Fernregler TC 2
  - Schweißkabelsatz K190 (10/8m, 35mm<sup>2</sup>)
  - Schweißkabelsatz K200 (20/15m, 35mm<sup>2</sup>)
  - Abgasverlängerungsschlauch PS 4.5
  - Erdungs-Kit MT 10

Technische Daten	TS 200 BS/EL - P	TS 200 BS/EL
<b>D.C. Schweißteil</b>	<b>Basische-, Rutilelektroden</b>	<b>Basische, Rutil-, Zellulose-Elektroden</b>
Regelbereich, stufenlos	20 -170 A	50 - 155 A
Leerlaufspannung	65 V	65 V
Einschaltdauer (ED)	170A - 60%, 130A - 100%	155A - 60%, 120A - 100%
Elektroden Durchmesser	2 - 4 mm	2 - 3,25 mm
<b>A.C. GENERATOR</b>	<b>50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos</b>	
Leistung, 3~phasig	6 kVA / 400 V / 8,7 A	
Leistung, 1~phasig	4 kVA / 230V / 17,4 A	
Isolationsklasse	H	
Starthilfe DC	170 A / 12 V	
<b>Motor</b>	<b>Benzinmotor, 4-Takt, luftgekühlt</b>	
Typ	Honda GX 390	
Leistung*	7,7 kW (10,5 PS)	
Drehzahl	3000 U/min	
Hubraum	389 cm <sup>3</sup>	
Zylinder	1	
Kraftstoffverbrauch**	2L/h	
* Maximalleistung nach ISO 3046/1. ** Bei 75% Last		
<b>Sonstige Daten</b>		
Tankinhalt	6,1	
Laufzeit (60% ED)	3h	
Schutzart	IP 23	
Maße (LxBxH in mm) *	870x525x590	
Gewicht *	105 kg	
Geräuschpegel**	98 LWA(73 dB(A) - 7 m)	

\* Maße und Gewichte trocken, ohne Zubehör, \*\* zur Festinstallation und Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie "2000/14/EC" und der Be+ Entlüftung.

**Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten**